

# INFORMACIÓN TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO MEPSA	REFERENCIAS ASTM	PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS REQUERIDAS											MAQUINABILIDAD	SOLDABILIDAD
			Resistencia tracción min.			Punto Fluencia min.			% Mínimo		Dureza		Izol		
			Lbs/pulg <sup>2</sup>	MPa	Kg/mm <sup>2</sup>	Lbs/pulg <sup>2</sup>	MPa	Kg/mm <sup>2</sup>	Elong.	Área Reducible	BHN	Rc.	Libras/pies		
 <p>ACEROS DE CARBÓN DE BAJA ALEACIÓN</p>	MA - 1	A27 / GR70-40	70000	482	49,2	47000	324	34,2	22	40	137 190		20	Excelente	Excelente
	MA - 3	A148 / GR80-50	80000	550	56,2	53000	366	38,6	15	35	160 200		20	Buena	Buena
	MA - 4	A27 / GRN-1	60000	413	42,2	30000	207	21,9	22	40	140 170		20	Excelente	Excelente
 <p>ACERO MARTENSÍTICO ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE</p>	MX - 1	A 148 GR 210 - 180	210000	1445	142	180000	1240	121	4	15	400 500	43 51	15	Buena	Buena
 <p>ALEACIÓN AUSTENÍTICA HADFIELD</p>	MB - 1	A 128 B	120000	826	84,4				30	25	190 230			Avance Lento	Bajo Amperaje
	MB - 3	A 128 C	120000	826	84,4				30	25	200 240			Avance Lento	Bajo Amperaje
	MB - 5	A 128 E-1	120000	826	84,4				30	25	190 230			Avance Lento	Bajo Amperaje
 <p>ACEROS DE ALTO CARBONO AL CROMO MOLIBDENO</p>	MC - 1	A 148 GR 105 - 85	115000	791	80,8	80000	552	58			255 477	25 48		Regular	Pre-calentamiento
	MC - 2	A 148 GR 140 - 120	140000	960	98						320 390	34 41		Malo	Pre-calentamiento
	MC - 4	A 148 GR 180 - 160	180000	1235	126						387 477	41 48		Malo	Pre-calentamiento
 <p>FIERROS GRISES</p>	MH - 1	A48 - 40S, A	40000	275	28,1						207 285			Regular - Buena	No Recomendable
	MH - 3	A48 - 20, S	20000	138	14,0						100 172			Excelente	No Recomendable
 <p>FIERROS BLANCOS AL CROMO MOLIBDENO</p>	MM - 1	A532 - IID									650 750	58 66		Sólo para Esmeril	No Recomendable
	MM - 2	A532 - IIB									650 750	58 66		Sólo para Esmeril	No Recomendable
	MM - 3	A532 - IIIA									650 750	58 66		Sólo para Esmeril	No Recomendable
	MM - 4	A532 - IIB									650 750	58 66		Sólo para Esmeril	No Recomendable